



椭圆切割头

针对玻璃、蓝宝石等脆性材料切割而开发的切割技术，本产品相比传统切割技术切割效果好、切割强度更强，尤其可以克服晶向脆性产品切割存在切割效果不好、切割强度高不高的问题。

产品特征：

- 非对称光斑，可以控制裂纹方向；
- 具备精密控制系统，可以精确控制非对称光斑角度；
- 支持各种形状切割，切割速度快，直线速度大于 1000mm/s，圆弧切割速度大于 100mm/s ($R > 5\text{mm}$) ；
- 容易裂片；
- 崩边 $< 5\mu\text{m}$ ；
- 便于集成，可接入各种控制系统；
- 可有效克服激光器光束质量问题而带来的切割一致性问题；
- 多种波长可选：1064nm/1030nm/532nm/515nm；

产品规格：

型号	BLF-GC-Acut-1
波长	1064nm
焦深	2mm (入射光斑 6mm)
中心光斑大小	$\sim 2.4 \times 1.2\mu\text{m}$
工作距离	19mm
损伤阈值	10 J/cm ² at 1064 nm, 10 ns, 10 Hz

切割效果图:



外观尺寸:

