

贝塞尔切割头

优化的光学设计及高品质的镜片，内部镜片生产时使用特殊定制镀膜技术，提供具有高损伤阈值AR涂层，该涂层可以最大限度减少虚影反射，保证了贝塞尔切割头的聚焦效果，达到完美的加工品质

特点

- . 简易的安装方式
- . 高损伤阈值
- . 采用进口熔融石英材料，获得最优的光学质量和切割效果



BLF-C1

波长 (nm)	1030-1070
焦深 (mm)	<3.5
最大输入光斑 (mm)	15
工作距离 (mm)	10
损伤阈值	> 20J/cm ² , 10 ns, 10 Hz
应用范围	玻璃切割



BLF-C2

波长 (nm)	1030-1070
焦深 (mm)	<10
最大输入光斑 (mm)	15
工作距离 (mm)	10
损伤阈值	> 20J/cm ² , 10 ns, 10 Hz
应用范围	玻璃切割



BLF-C2L

波长 (nm)	1030-1070
焦深 (mm)	<12
最大输入光斑 (mm)	15
工作距离 (mm)	30
损伤阈值	> 20J/cm ² , 10 ns, 10 Hz
应用范围	玻璃切割

名称	型号1 (进口)	型号2 (国产)	工作距离(mm)	焦深 (mm)	最大入射光斑	波长 (nm)
贝塞尔切割头	BLF-C1	BLF-C1-B	10	<3.5	15mm	1030-1070
	BLF-C2	BLF-C2-B	10	<10		
	BLF-C2L	BLF-C2L-B	30	<12		
	BLF-C5	BLF-C5-B	10	<1		